



1. * - размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров IT16/2.
3. Все отверстия обработать после сварки.

СПЦМШ.20.31.10 СБ				Рама		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Крылков				205	1:4
Проб.	Ларинин			Лист	Листов	1
Т.контр.				000 "ЦТЗ"		
Н.контр.	Тараканов			Копировал		
Утв.	Игнатов			Формат А2		